

农膜长寿母料报价

生成日期: 2025-10-26

母粒母粒品种填充母粒主要组成: (1) 填料: 如碳酸钙、滑石粉等; (2) 偶联剂: 如碳酸酯硅烷等; (3) 分散剂: 如聚乙烯蜡和硬脂酸盐; (4) 载体树脂; 吸湿消泡母粒: (1) 吸湿消泡母粒是由金属氧化物; (2) 树脂; (3) 助剂组成; 阻燃母粒: (1) 阻燃剂; (2) 树脂; (3) 助剂组成; 导电母粒: 长的铜纤维和树脂, 进行包覆、切粒完成; 发泡母粒: (1) 复合发泡剂; (2) 润滑剂; (3) 分散剂; (4) 着色剂组成; 抗紫外线母粒: (1) 二种复合抗紫外线剂; (2) 载体; (3) 分散剂; (4) 助剂而制成的; 耐候母粒: (1) 光稳定剂; (2) 树脂; (3) 助剂组成的。色母粒: (1) 颜料: 有机颜料, 如酞青绿等; 无机颜料如氧化铁红、钛白等; 染料如还原桃红、分散橙等。 (2) 分散剂; (3) 载体树脂; 母粒母粒加工方法传统塑料母粒加工方法按工艺路线可分为两辊开炼法、密炼法、挤出法三种, 常用设备有双辊机、单螺杆挤出机、双螺杆挤出机、密炼机等混炼设备。采用这种方法制得的母粒存在助剂在载体树脂分散不均匀、助剂和载体树脂的截面粘结性差, 生产工序复杂等缺点。针对上述不足, 研发出许多新的加工技术, 新母粒加工技术有 (1) 载体树脂的选择和处理技术; (2) 聚合物的包裹技术; 山东众化新材料科技有限公司热忱欢迎国内外客户前来进行技术交流和业务洽谈。

农膜长寿母料报价

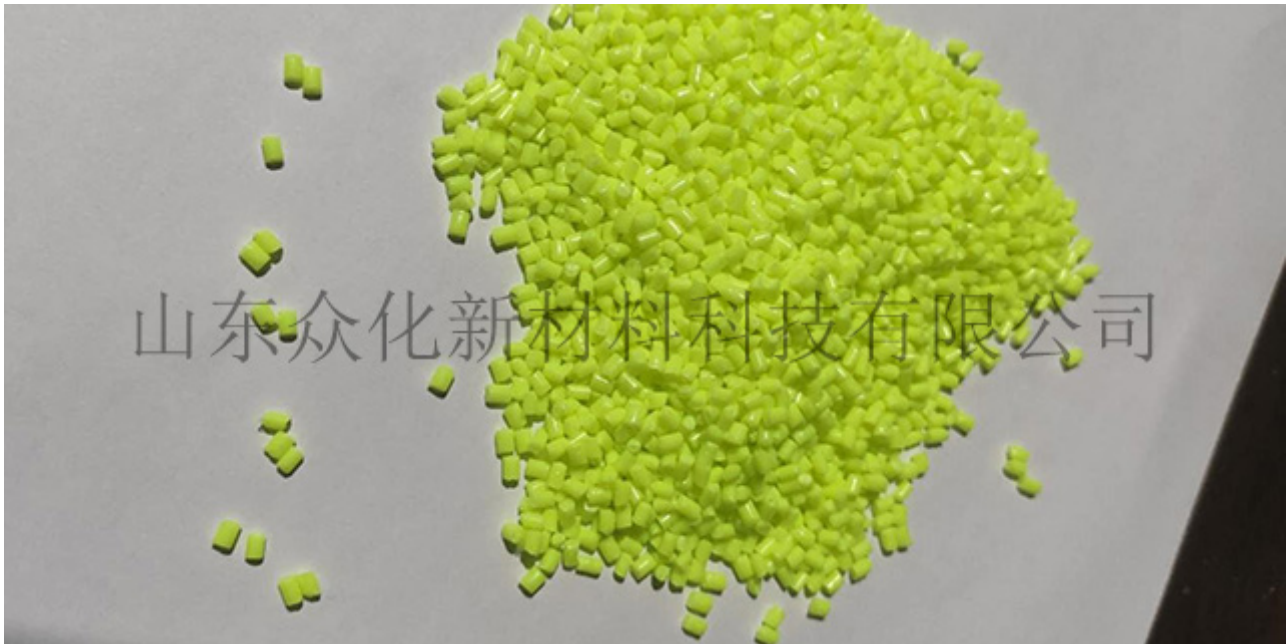


色母: 是根据用户指定的用于制品的塑料品种, 选用相同的塑料作为载体所制造的色母。如PP色母、ABS色母分别选用PP、ABS作为载体。通用色母: 也用某种树脂 (往往是低熔点的PE) 作为载体, 但它可以适用于除其载体树脂之外的其它树脂的着色母粒=颜料+载体+分散剂。颜料: 颜料又分为有机颜料和无机颜料。常用的有机染料有: 酞菁红、酞菁蓝、酞菁绿、耐晒大红、大分子红、大分子黄、永固黄、永固紫、偶氮红等。常用的无机颜料有: 镉红、镉黄、钛白粉、炭黑、氧化铁红、氧化铁黄等。载体: 载体是色母粒的基体。色母一般选择与制品树脂相同的树脂作为载体, 两者的相容性合适, 但同时也要考虑载体的流动性。分散剂: 分散剂可促使颜料均匀分散并不再凝聚, 分散剂的熔点应比树脂低, 与树脂有良好的相容性, 和颜料有较好的亲和力。常用的分散剂为: 聚乙烯低分子蜡、硬脂酸盐。农膜长寿母料报价山东众化新材料科技有限公司提供更多面的售后服务。



无纺布色母粒优点：耐热性、分散性、耐光性、稳定性好、耐水性、耐干洗性、耐油性。无纺布色母粒性能：丙纶是单种纯粹的碳氢化合物，分子链中含有叔碳原子，受热，受光后在叔碳原子处分子易裂解，使丙纶品质变坏，所以要求制成的色母粒在高温纺丝中易于扩散，不损坏纤维品质，不使纤维褪色，有好的耐光、耐磨、抗溶剂性，经受得起严格的纺丝牵伸。绿色无纺布图片一、外观2-4mm粒状、表面光滑、外观均匀二、耐热 ≥ 4 （级）三、溶解温度150℃-250℃四、耐迁移性 ≥ 4 （级）五、含水量 ≤ 6 六、耐晒性：5-8级七、色差 $\Delta E < 1$ 交易流程：一，现有库存，直接发货二，客户定制客户来样—配色打样—给客户试用—试样通过、下单生产/试样未通过，重新配色打样—下单发货。山东众化新材料有限公司，主要从事以塑料着色、高分子材料改性为主，塑料原料、塑料助剂为辅，集研发生产、贸易于一体的高分子材料科技类公司，年生产能力30000吨，并常年储备百种塑料原材料千余吨，打造成一家为企业一站式橡塑原料助剂采购供应平台。是中国塑料协会会员单位、中国改性塑料协会理事单位、中国色母粒协会会员单位。公司自成立以来，坚持“诚信做人、严谨做事、服务用户，共同发展”的经营理念。

母粒母粒品种填充母粒主要组成：（1）填料：如碳酸钙、滑石粉等；（2）偶联剂：如碳酸酯硅烷等；（3）分散剂：如聚乙烯蜡和硬脂酸盐；（4）载体树脂；吸湿消泡母粒：（1）吸湿消泡母粒是由金属氧化物；（2）树脂；（3）助剂组成；阻燃母粒：（1）阻燃剂；（2）树脂；（3）助剂组成；导电母粒：长的铜纤维和树脂，进行包覆、切粒完成；发泡母粒：（1）复合发泡剂；（2）润滑剂；（3）分散剂；（4）着色剂组成；抗紫外线母粒：（1）二种复合抗紫外线剂；（2）载体；（3）分散剂；（4）助剂而制成的；耐候母粒：（1）光稳定剂；（2）树脂；（3）助剂组成的。色母粒：（1）颜料：有机颜料，如酞青绿等；无机颜料如氧化铁红、钛白等；染料如还原桃红、分散橙等。（2）分散剂；（3）载体树脂；母粒母粒加工方法传统塑料母粒加工方法按工艺路线可分为两辊开炼法、密炼法、挤出法三种，常用设备有双辊机、单螺杆挤出机、双螺杆挤出机、密炼机等混炼设备。采用这种方法制得的母粒存在助剂在载体树脂分散不均匀、助剂和载体树脂的截面粘结性差，生产工序复杂等缺点。针对上述不足，研发出许多新的加工技术，新母粒加工技术有（1）载体树脂的选择和处理技术；（2）聚合物的包裹技术。“质量优先，用户至上，以质量求发展，与用户共创双赢”是山东众化新材料科技有限公司新的经营观。



在塑料加工成型过程中，为了操作上的方便，将所需要的各种助剂、填料与少量载体树脂先进行混合混炼，经过挤出机等设备计量、混合、熔融、挤出、切粒等加工过程制得的颗粒料，称为母粒。母粒由载体树脂、各种填料和各种助剂组成的。母粒中助剂的限度或填料的含量比实际塑料制品中的需要量要高数倍至十几倍。在成型加工过程中，必须根据母粒中有关组分的含量和实际制品中需要加入的量，调节母粒与基体树脂的配比。母粒通常可以分为普通填充母粒（简称填充母粒）和功能性母粒，如色母粒、防雾滴母粒等。母粒母粒的规格母粒是粒径。(100 μm)为微粒组成的粉末;1~10 μm 为精细粉末; μm 为超细粉末; $\geq 3\text{mm}$ 的粒子为破碎固体块。粒径越小，得到的混合物越密实。但同种固体的粒径越小，粒子之间也越容易互相吸附结团，这种结团，在与另一种固体颗粒混合时就不易打开，在塑胶熔体中也难分散开来。粒径分布：母粒粒径分布宽的粉料装填性比粒径分布窄的更密实。因为小粒径可以进入大粒子之间的间隙中去，可是将二种粒径相差大的粉料相混合，则难以混得均匀。山东众化新材料以创百年企业、树百年品牌为使命，倾力为客户创造更大利益！农膜长寿母料报价

山东众化新材料科技有限公司倾城服务，确保产品质量无后顾之忧。农膜长寿母料报价

引入了特殊作用基团，故可提高聚烯烃类塑料与非极性物体的界面结合，从而提高与其它物体的粘接力及其相溶性。4、该产品本身具有耐水性，耐化学腐蚀和耐光性优良，不与塑料其它助剂发生有害的化学反应，不含对树脂加工有害的杂质成份。优良的分散性：保证制品具有更好的机械加工特性。稳定的塑化性能：均经过模拟塑化程度及分散性的吹塑薄膜试验，务求向客户提供稳定的产品。节省成本：本母料较低的价格和节能特点使制品生产成本明显降低。加热温度根据加工条件下调5-10度。制品质感：对产品性能影响小、透光率高、手感光滑、印刷性能更好。理想的添加剂：无害无刺激，细腻，塑化良好，粒径均匀，不影响力学性能，比普通添加剂更优异。客户产品横向撕裂强度无明显降低，加工时拉伸强度提高；提高产品的耐热、承重和防渗透能力；可明显改善ABS/PP注塑产品的收缩率，并保持高光亮。二、作用范围：该产品主要适用于各种ABS/PP高光塑料注塑制品，聚烯烃[LDPE,LLDPE,HDPE]的吹膜，且不会对生产设备造成额外损耗。填充量更大，制品性能更优越。可用于PP[PE][PS][ABS][PA]等多种塑料的各种加工工艺，如吹膜、片材、注塑、抽粒等，添加量高达10-30%（视产品而定）。农膜长寿母料报价